

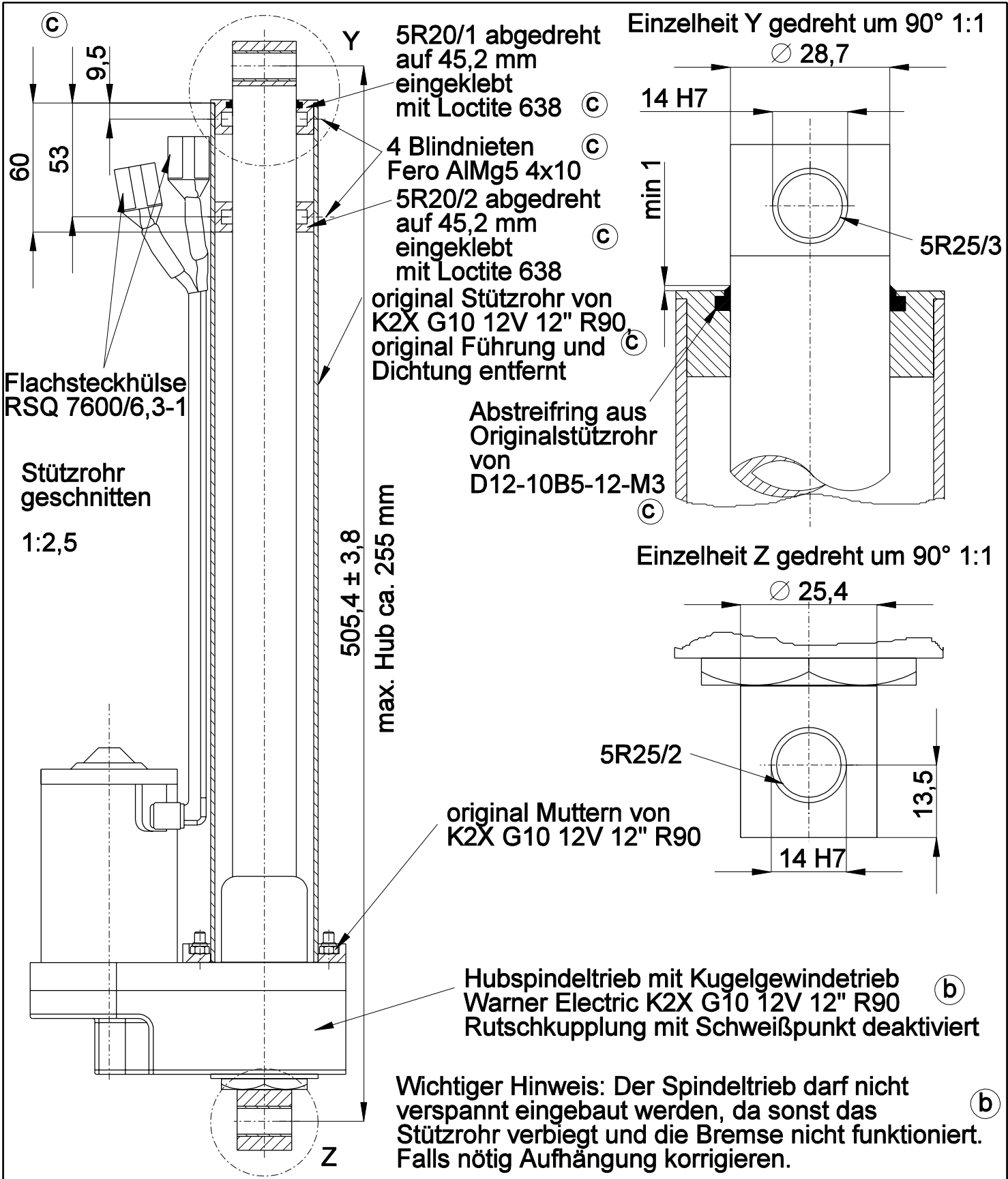
- Gegenstand : Spindeltrieb für Triebwerk ein/ausfahren
- Betroffen : DG-500M
- Dringlichkeit : Falls der bisherige Spindeltrieb defekt ist.
- Vorgang : Beim Austausch eines Spindeltriebes können die Lagerbuchsen des bisherige Stützrohres, welches ein DG Teil ist, wieder verwendet werden, um Kosten zu sparen.
Der bisherige Warner Spindeltrieb ist nicht mehr lieferbar und wird durch eine neuere Ausführung ersetzt.
- Massnahmen : 1. Ausbau des defekten Spindeltriebs. Zum Ausbau der unteren Befestigungsschraube werden Werkzeuge s. Photo benötigt.
Den kompletten Spindeltrieb oder zumindest das Stützrohr an DG schicken. Die Lagerbuchsen des bisherige Stützrohres werden für einen Austauschspindeltrieb verwendet.
2. Neuen Spindeltrieb einbauen.
Wichtiger Hinweis: Der Spindeltrieb darf nicht verspannt eingebaut werden, da sonst das Stützrohr verbiegt und die Haltebremse nicht zuverlässig funktioniert. Falls nötig, die Aufhängung korrigieren. Falls sich der Aufhängebeschlag im Rumpf nicht ausbauen lässt, da die Schrauben verklebt sind, so kann eine entsprechend schräge Bohrung unten im Spindeltrieb angebracht werden und der Einbau mit einer größeren Buchse anstelle von 5R25/2 erfolgen.
Der Winkel ist zu bestimmen und an DG Flugzeugbau durchzugeben, damit diese Änderung am Spindeltrieb von DG durchgeführt werden kann.
- Material: Zeichnung 5R21 Ausgabe c
Spindeltrieb gemäß Zeichnung 5R21 Ausgabe c, vorzugsweise im Austausch
- Hinweise und Anmerkungen Die Haltwirkung der Bremse ist bei der neuen Ausführung nicht so gut, wie bei der ursprünglichen Ausführung. Dadurch kann es vorkommen, dass das Triebwerk direkt nach dem Einfahren über den manuellen Schalter wieder etwas herauskommt.
Um diesen Effekt zu vermeiden, empfehlen wir, das Triebwerk über den Zündschalter einzufahren. Bei diesem Verfahren wird der Spindeltrieb durch Kurzschließen zusätzlich elektrisch gebremst.

Bruchsal den 24.01.2012
Revision 1 19.02.2013
Revision 2 01.04.2014

Bearbeiter: W. Dirks

Wilhelm Dirks





Toleranzen nach Arbeitsanweisung BA 1				Tag	Name	DG Flugzeugbau GmbH 76646 Bruchsal Otto-Lilienthal-Weg 2
Schweißen nach Arbeitsanweisung SA 1				Gez.	12.07.88 Schicke	
				Gepr.		
				Norm.		
				Maßstab	1:2,5 1:1	Spindeltrieb DG-500M Zusammenbau und Einbau
c	original Stützrohr	6.02.13	W.Dirks	Maße ohne Toleranzang. nach:		
b	anderer Spindeltrieb	19.07.12	E. Töws			
a	neu gezeichnet	20.06.12	E. Töws			
Ausg.	Änderung	ÄM	Tag	Name		



5R21