

Gegenstand	Getriebemotor mit Bremse für Spindeltrieb
Betroffen	DG-400 und DG-800A, LA
Dringlichkeit	: Bei Defekt des eingebauten Getriebemotors
Vorgang	Der bis jetzt verwendete Getriebemotor für den Spindeltrieb wird nicht mehr hergestellt. Deshalb musste die Konstruktion für einen neueren Motor, der etwas geänderte Einbaumaße hat, geändert werden.
Maßnahmen	<ol style="list-style-type: none">1. Alten Motor ausbauen: DG-400 siehe Wartungshandbuch Abschnitt 4.4.1, DG-800 siehe Wartungshandbuch Abschnitt 4.14.1.2. Der Einbau des neuen Motors erfolgt gemäß Zeichnung 4R14 Ausgabe e. Es ist darauf zu achten, dass die beiden Abstandshülsen 4R10/5 zusätzlich benötigt werden. Einbau siehe Wartungshandbuch Abschnitt 4.4.4 (DG-400) und 4.14.4 (DG-800)3. Kabel siehe Schaltplan auf Zeichnung 4R14 anschließen.
Material	Zeichnung 4R14 Ausgabe g 2 Abstandshülsen 4R10/5 1 Motor M42x20/l + S5 + B40 (KEB) 12 V, 20,25 Ncm, 1130 1/min Unters. 5:1 komplett montiert mit Bremse, Befestigungsplatten 4R10/2, /3 und Ritzel s 4R13, Kabel konfektioniert 2 M6x55 LN9037 2 6,4 DIN125 St zn 2 M6 DIN985-8 zn
Gewicht und Schwerpunktlage	Werkzeug: Hackenschlüssel 45 – 50 erforderlich Einfluss vernachlässigbar
Hinweise	: Die Maßnahmen können vom Halter durchgeführt werden.

Bruchsal den 20.09.2006

ergänzt 9.11.2006

Bearbeiter:
Dipl. Ing. Wilhelm Dirks

Dieses Service Info wurde mit der Technischen Mitteilung DG-G-04 am 23. April 2008 durch die EASA zugelassen.
Zulassungs-Nr. EASA.AC.09568

